



CONCEPTION D'UN PRODUIT INJECTÉ

OBJECTIFS PÉDAGOGIQUES

- Prendre conscience de l'aspect indissociable entre fonctions des pièces plastiques et propriétés des matériaux liées à leur structure et à l'injection
- Maîtriser les liens pièces / outillages / injection
- S'affranchir des erreurs souvent liées à une approche de conception de pièces usinées, et non injectées

CONTENU

Module 1 : Matière

- Histoire et développement des matières plastiques (histoire, les noms commerciaux, utilisation des matières plastiques)
- Principaux domaines d'utilisation des matières plastiques
- Avantages et inconvénients des matières plastiques
- Origines et fabrication des matières plastiques
- Structure et propriétés des matières plastiques
- L'humidité et les thermoplastiques
- L'utilisation de rebroyé
- Les thermoplastiques : monographie
- Les élastomères thermoplastiques : familles et utilisation
- Test et Caractérisation des thermoplastiques

Module 2 : Injection

- Types de presses à injecter
- Groupe de fermeture
- Unité de plastification
- Relation Presse, Section, Force
- Cycle de moulage d'une presse
- Les principaux paramètres d'injection
- Les défauts d'injection
- Caractéristiques d'injection des thermoplastiques
- Les différents procédés d'injection

Module 3 : Comportement matière à l'intérieur du moule

- Une démarche de conception par l'analyse du comportement matière
- 10 règles d'écoulement matière pour anticiper et résoudre les problèmes de moulage
- Prévoir et prévenir l'apparition de défauts par la conception
- Appliquer des règles de conception pour résoudre des problèmes de moulage
- Analyse de projet

Module 4 : Pièce

- La conception pièce injectée en 10 étapes
- Les techniques de prototypage
- Les techniques de finition et décoration

Module 5 : Moule

- Principe de fonctionnement d'un outillage d'injection
- Terminologie outillage d'injection
- Fonction alimentation

PUBLIC

Ingénieurs
Responsables d'activité ou de secteur
Chefs de projet
Concepteur de pièces

PRÉREQUIS

- Connaissance des matières plastiques

SESSIONS

Lyon : Du 16/03/20 au 20/03/20

Lyon : Du 26/10/20 au 30/10/20

DURÉE

5 jours (35 heures)

FRAIS INDIVIDUELS

Frais pédagogiques : 2200 € H.T.

Déjeuners non prévus

ÉQUIPE PÉDAGOGIQUE

Experts du domaine

PARTENAIRES



RENSEIGNEMENTS ET INSCRIPTION

Tel : +33(0) 4 72 43 83 93

Fax : +33 (0)4 72 44 34 24

mail : formation@insavalor.fr

Préinscription sur formation.insavalor.fr

- Moulage sans déchet
- Fonction régulation
- Fonction mise en forme
- Fonction démoulage-éjection