



TOLÉRANCEMENT 3D : MÉTHODES ET MÉTIERS

OBJECTIFS PÉDAGOGIQUES

- Appréhender l'approche transverse d'une étude sur le tolérancement
- Assurer la transposition de chaînes 1D, 2D en 3D en suivant une méthodologie complète pour des pièces souples et rigides
- Utiliser les méthodologies les plus pertinentes et les appliquer à travers des cas concrets aux spécificités métier des différents secteurs d'activité : aéronautique, automobile, ferroviaire, naval et spatial, etc...

CONTENU

- Sensibiliser sur la dimension transverse, prendre en compte l'aspect fabrication et contrôle produit dans le choix du tolérancement 3D
- Choisir et définir les exigences fonctionnelles, en les hiérarchisant en fonction de critères de choix.
- Découpage d'un système en sous-ensembles liés à des fonctions ou à des modules fonctionnels
- Principes constructifs
- Processus d'assemblage, prise en compte des posages et liaisons entre les pièces et sous ensembles
- Définir les systèmes de références, choix des références et systèmes de références en concordance avec les posages
- Capabilités et contrôle industriels, prise en compte de l'aspect qualité et capabilités des moyens de production pour l'optimisation des valeurs de tolérances
- Chaînes de cotes 1D ou 2D et choix des spécifications fonctionnelles adaptées pour répondre aux exigences fonctionnelles
- Analyse des résultats
- Prise en compte des retours d'expériences.
- Démonstration et utilisation des outils logiciels :
 - CATIA V5
 - Module Fonctionnel Tolerancing Annotations (FTA)3DCS

MÉTHODE PÉDAGOGIQUE

Alternance d'exposés et d'échanges techniques. Etude de cas et exemples industriels

ÉVALUATION ET RÉSULTATS

Évaluation des acquis de la formation

Évaluation des acquis des apprenants par auto-examen

Évaluation de la formation

Évaluation du ressenti des participants en fin de formation (Niveau 1 KIRKPATRICK)

PUBLIC

Concepteurs, dessinateurs CAO/DAO

PRÉREQUIS

- Avoir suivi le stage n° 6519 « Analyse et cotation fonctionnelle - Tolérancement ISO - Matrice GPS » ou avoir les compétences suffisantes dans le domaine
- Savoir lire les spécifications GPS ou ISO

SESSIONS

Villeurbanne : Du 02/12/20 au 04/12/20

DURÉE

3 jours (21 heures)

FRAIS INDIVIDUELS

Frais pédagogiques : 1380 € H.T.

Frais repas : 54 € H.T.

ÉQUIPE PÉDAGOGIQUE

Laboratoire MIP2 "Management Industriel Produits Process" - Département Génie Mécanique Conception de l'INSA de Lyon

RENSEIGNEMENTS ET INSCRIPTION

Tel : +33(0) 4 72 43 83 93

Fax : +33 (0)4 72 44 34 24

mail : formation@insavalor.fr

Préinscription sur formation.insavalor.fr

Accueil des personnes en situation de handicap nécessitant un besoin spécifique d'accompagnement : nous contacter à l'inscription