INSA VALOR

98,8% de clients satisfaits*

* enquête réalisée auprès de nos clients en septembre 2024

AUTOMATISME - ARCHITECTURE DE COMMANDES

CODE : 5387

ÉTAT DE L'ART DES SYSTÈMES D'AUTOMATISATION (SNCC/DCS OU API SUPERVISES)

COMPÉTENCE PRINCIPALE VISÉE

- Analyser une documentation d'un fournisseur de système d'automatisation

OBJECTIFS PÉDAGOGIQUES

A l'issue du stage, le stagiaire sera capable de :

- Préparer le cahier des charges
- Utiliser un vocabulaire spécialisé
- Analyser une documentation d'un fournisseur de système d'automatisation
- Évaluer les services rendus par les systèmes d'automatisation rencontrés sur le marché

PUBLIC

- Automaticien
- Instrumentiste
- Informaticien
- Mécanicien
- Électricien
- Électronicien
- Ingénieur
- Responsable projet

PRÉREQUIS

- Connaissance de base en instrumentation, régulation et automatisme

CONTENU

PARTIE 1 - INTRODUCTION

- Classification des procédés industriels
- Pyramide CIM, description des niveaux
- Les différences entre SNCC et API Supervisés
- Services attendus d'un système d'automatisation

PARTIE 2 - PRÉSENTATION TECHNIQUE GÉNÉRALE

- Les architectures de base :
  - fonctions
  - vocabulaire
  - réseaux de communication
  - base de données distribuées...
- Les notions de redondance, ségrégation. Intégration de la sécurité
- Présentation des différentes architectures des principaux fournisseurs de SNCC

PARTIE 3 - INTERFACE AVEC LE PROCÉDÉ (niveau 0)

- Les types de signaux
- Les réseaux de terrain
- Les tendances

SESSIONS

L'ouverture de la session est conditionnée par un nombre minimum de participants.

DURÉE

3 jours (21 heures)

ÉQUIPE PÉDAGOGIQUE

Experts du domaine

PARTENAIRES

SPC Formation

RENSEIGNEMENTS ET INSCRIPTION

Tel : +33 (0)4 72 43 83 93
Fax : +33 (0)4 72 44 34 24
mail : formation@insavalor.fr
Préinscription sur formation.insavalor.fr

Accueil des personnes en situation de handicap nécessitant un besoin spécifique d'accompagnement : nous contacter à l'inscription

PARTIE 4 - TRAITEMENTS (niveau 1)

- Intégration d'équipement à raccorder
- Les traitements séquentiels et continus
- Gestion de la redondance

PARTIE 5 - INTERFACE HOMME-MACHINE (Niveau 2)

- Du tableau droit à l'ergonomie du poste de conduite
- Différents types de vues et organisation de l'imagerie
- Alarmes, historiques, journaux, fonctions BATCH

PARTIE 6 - MAINTENANCE

- Les outils de développement, la norme IEC61131
- Procédure de maintenance et documentation d'un système d'automatisation
- Les outils de maintenance des systèmes et des réseaux
- Asset management

PARTIE 7 - INTERFACE AVEC LE SYSTÈME D'INFORMATION USINE (Niveau 3)

- Historisation et base de données de production

PARTIE 8 - EXEMPLES ET TRAVAUX PRATIQUES D'ANALYSE DE SOLUTIONS DU MARCHÉ

MOYENS ET MÉTHODE PÉDAGOGIQUE

La session alterne exposés théoriques, présentations avec démonstration sur SNCC et superviseurs. Exemples d'applications sur système.

Un support de cours sera remis à chacun des participants.

ÉVALUATION ET RÉSULTATS

Évaluation des acquis de la formation

Evaluation des acquis des apprenants réalisée en fin de formation par un questionnaire ouvert contextualisé.

Taux de réussite

91.6% des apprenants ont acquis la compétence principale visée

Résultat obtenu pour 200 participants évalués ayant suivi une formation dans la thématique sur les 5 dernières années

Évaluation de la satisfaction

Evaluation du ressenti des participants en fin de formation (Niveau 1 KIRKPATRICK)

Résultats de l'évaluation

Le niveau de satisfaction globale est évalué à 4.3/5 par les participants.

Evaluations réalisées auprès des 276 participants ayant suivi une formation dans la thématique sur les 5 dernières années

Actualisée le 03/10/2024