



## PARCOURS INJECTION : BUREAU D'ETUDES ET FONCTIONS SUPPORTS

### COMPÉTENCE PRINCIPALE VISÉE

- Reconnaître les matières thermoplastiques, leurs propriétés et applications

### OBJECTIFS PÉDAGOGIQUES

- Reconnaître les matières thermoplastiques, leurs propriétés et applications
- Discuter le choix d'une matière par rapport à un cahier des charges
- Détailler le principe du procédé d'injection et les réglages de base
- Reconnaître, choisir et dimensionner les techniques de transformation (injection simple, multi-injection, surmoulage...)
- Mettre en pratique en atelier le procédé d'injection

### PUBLIC

- Techniciens
- Ingénieurs
- Cadres désirant acquérir des connaissances de base en injection

### PRÉREQUIS

- Aucun

### CONTENU

#### PARTIE 1 - CONNAISSANCE DES MATIÈRES THERMOPLASTIQUES

##### Situation de la plasturgie dans le contexte mondial

- La plasturgie: une industrie majeure
- Histoire & développement des matières plastiques

##### Les matières plastiques par rapport aux autres matériaux

- Principaux domaines d'utilisation
- Propriétés générales
- Recyclage

##### Description des différentes familles de polymères

- Origine & fabrication
- Thermoplastiques & thermodurcissables
- Structure des thermoplastiques & comportements associés Bioplastiques
- Thermoplastiques & humidité
- Thermoplastiques rebroyés
- Additifs, renforts & charges
- Elastomères thermoplastiques
- Tests & caractérisations

#### PARTIE 2 - MISE EN OEUVRE DES MATIÈRES PAR PROCÉDÉ D'INJECTION

##### Connaître la technologie de la presse

- La constitution de la presse (organes partie fermeture et partie plastification/injection)
- Les différentes technologies de presse à injecter (hydraulique, électrique, hybride)

### SESSIONS

L'ouverture de la session est conditionnée par un nombre minimum de participants.

### DURÉE

6 jours (42 heures)

### ÉQUIPE PÉDAGOGIQUE

Spécialistes du Centre de Formation de la Plasturgie

### PARTENAIRES



### RENSEIGNEMENTS ET INSCRIPTION

Tel : +33 (0)4 72 43 83 93

Fax : +33 (0)4 72 44 34 24

mail : [formation@insavalor.fr](mailto:formation@insavalor.fr)

Préinscription sur [formation.insavalor.fr](http://formation.insavalor.fr)



Accueil des personnes en situation de handicap nécessitant un besoin spécifique d'accompagnement : nous contacter à l'inscription



- Le dosage et le transfert de la matière
- Les techniques spéciales d'injection, bi-injection, IML, etc.
- Les caractéristiques nécessaires au choix d'une presse

#### **Connaître les périphériques**

#### **La presse nécessite des équipements extérieurs pour permettre le bon déroulement de la fabrication : les périphériques**

- La préparation matière
- La régulation du moule
- L'évacuation des pièces
- Le recyclage interne

#### **Comprendre l'influence des paramètres de moulage**

- Le cycle d'injection et ses différentes phases
- Rôle et Influence des paramètres sur l'aspect de la pièce, le respect des cotes et des caractéristiques mécaniques
- Mise sous surveillance et maîtrise du procédé Influence de la thermique de l'outillage
- Les différents défauts sur pièces Injectées

#### **PARTIE 3 - MISE EN PRATIQUE SUR PRESSE DE L'INJECTION**

- Préparation et montage outillage sur presse
- Démarrage de la production et conduite de la presse
- Etude de l'influence des principaux paramètres
- Mise sous surveillance du procédé
- Arrêt et démontage

### **MOYENS ET MÉTHODE PÉDAGOGIQUE**

Alternance de théorie participative et de mise en situation pratique.  
Un support de cours sera remis à chacun des participants.

### **ÉVALUATION ET RÉSULTATS**

#### **Évaluation des acquis de la formation**

QCM de début et de fin de formation et évaluation du formateur des mises en situation pratiques tout au long de la formation.

#### **Taux de réussite**

90.6% des apprenants ont acquis la compétence principale visée

Résultat obtenu pour 435 participants évalués ayant suivi une formation dans la thématique sur les 5 dernières années

#### **Évaluation de la satisfaction**

Évaluation du ressenti des participants en fin de formation (Niveau 1 KIRKPATRICK)

#### **Résultats de l'évaluation**

Le niveau de satisfaction globale est évalué à 4.4/5 par les participants.

Evaluations réalisées auprès des 1045 participants ayant suivi une formation dans la thématique sur les 5 dernières années

