



CONTRÔLE NON DESTRUCTIF - TOUTES MÉTHODES

COMPÉTENCE PRINCIPALE VISÉE

- Etre capable de cerner les domaines d'application de chaque méthode

OBJECTIFS PÉDAGOGIQUES

- Elargir et actualiser ses connaissances des essais non destructifs
- Avoir une vision globale des méthodes d'essais non destructifs
- Etre capable de cerner les domaines d'application de chaque méthode

PUBLIC

- Techniciens ou ingénieurs en relation ou collaborant avec le service contrôle de leur entreprise
- Tous comités sectoriels

PRÉREQUIS

- Expérience souhaitable dans les secteurs de la fabrication ou du contrôle
- Niveau de connaissances équivalent à BAC + 2

CONTENU

PARTIE 1 - INTRODUCTION AUX ESSAIS NON DESTRUCTIFS

- Historique
- Principe et finalité d'un END
- Classification des méthodes

PARTIE 2 - ÉTUDE DES PRINCIPALES MÉTHODES UTILISÉES INDUSTRIELLEMENT

- VT : visuel direct ou indirect (endoscopie)
- PT : ressuage
- MT : magnétoscopie
- UT : ultrasons
- ET : courants de Foucault
- RT : radiographie
- Principes physiques
- Mise en œuvre :
 - matériels
 - méthodologie
- Interprétation des résultats
- Performances et limites
- Domaines d'application
- Techniques en développement

PARTIE 3 - PRÉSENTATION SYNTHÉTIQUE D'AUTRES METHODES

- ACFM
- Emission acoustique
- Effet Barkhausen
- Thermographie

SESSIONS

VILLEURBANNE : du 30/06/2025 au 04/07/2025
Frais pédagogiques individuels : 2 700 € H.T.

* Repas inclus

L'ouverture de la session est conditionnée par un nombre minimum de participants.

DURÉE

5 jours (35 heures)

ÉQUIPE PÉDAGOGIQUE

Enseignants de l'INSA de Lyon, intervenants d'INSAVALOR et spécialistes du milieu industriel.

PARTENAIRES

NDT VALOR

RENSEIGNEMENTS ET INSCRIPTION

Tel : +33 (0)4 72 43 83 93

Fax : +33 (0)4 72 44 34 24

mail : formation@insavalor.fr

Préinscription sur formation.insavalor.fr



Accueil des personnes en situation de handicap nécessitant un besoin spécifique d'accompagnement : nous contacter à l'inscription



- D'autres méthodes (en fonction de la demande) peuvent faire l'objet d'une information : Shearographie, TeraHertz, Etanchéité...

PARTIE 4 - COMPARATIF ET COMPLÉMENTARITÉ DES MÉTHODES

- Comparaison des performances des principales méthodes
- Complémentarité : principe et limite
- Notion de fusion de données
- Critères de choix d'une méthode

Les exemples industriels seront principalement choisis dans le domaine des matériaux et assemblages métalliques

MOYENS ET MÉTHODE PÉDAGOGIQUE

Alternance d'exposés illustrés par des démonstrations et des travaux pratiques effectués en petits groupes.

Un support de cours sera remis à chacun des participants.

ÉVALUATION ET RÉSULTATS

Évaluation des acquis de la formation

Évaluation des acquis des apprenants réalisée en fin de formation par un questionnaire ouvert contextualisé.

Taux de réussite

78% des apprenants ont acquis la compétence principale visée

Résultat obtenu pour 119 participants évalués ayant suivi une formation dans la thématique sur les 5 dernières années

Évaluation de la satisfaction

Évaluation du ressenti des participants en fin de formation (Niveau 1 KIRKPATRICK)

Résultats de l'évaluation

Le niveau de satisfaction globale est évalué à 4.3/5 par les participants.

Évaluations réalisées auprès des 150 participants ayant suivi une formation dans la thématique sur les 5 dernières années