



## MÉTHODOLOGIE ET BONNES PRATIQUES DE LA CAO POUR LA FABRICATION

### COMPÉTENCE PRINCIPALE VISÉE

- MODÉLISER et modifier des pièces et des assemblages simples

### OBJECTIFS PÉDAGOGIQUES

- Modéliser et modifier des pièces et des assemblages simples
- Mettre en plan et coter des pièces simples
- Concevoir des pièces simples en prenant en compte le procédé de fabrication
- Connaître la chaîne numérique pour la fabrication

### PUBLIC

- Opérateur sur machines-outils
- Responsable de production
- Chef d'atelier

### PRÉREQUIS

- Maîtrise des outils informatiques
- Notions de base en dessin industriel et usinage

### CONTENU

#### PARTIE 1-1 : MODÉLISER

- Modéliser des pièces de géométrie simple :
  - révolution et extrusion
  - additive et soustractive
- Connaître les règles de modélisation de base :
  - symétrie
  - répétitions
  - décomposition en solides simples
- Ajouter des fonctions technologiques :
  - perçage
  - coque
- Parachever les géométries :
  - chanfrein
  - congé

#### PARTIE 1-2 : MODIFIER

- Réaliser des modifications sur des pièces natives avec arbre de conception
- Réaliser des modifications sur des pièces importées sans arbre de conception

#### PARTIE 2 - ASSEMBLER

- Création d'assemblage de pièces
- Réalisation de liaison et de contrainte

#### PARTIE 3 - METTRE EN PLAN

### SESSIONS

**VILLEURBANNE** : du 29/04/2025 au 30/04/2025

**Frais pédagogiques individuels** : 1 355 € H.T.

\* Repas inclus

L'ouverture de la session est conditionnée par un nombre minimum de participants.

### DURÉE

2 jours (14 heures)

### ÉQUIPE PÉDAGOGIQUE

Experts du domaine

### RENSEIGNEMENTS ET INSCRIPTION

Tel : +33 (0)4 72 43 83 93

Fax : +33 (0)4 72 44 34 24

mail : [formation@insavalor.fr](mailto:formation@insavalor.fr)

Préinscription sur [formation.insavalor.fr](http://formation.insavalor.fr)



Accueil des personnes en situation de handicap nécessitant un besoin spécifique d'accompagnement : nous contacter à l'inscription



- Création de vues projetées
- Création de vues en coupe
- Création des cotes et paramétrage des tolérances
- Notion à propos du cartouche

#### **PARTIE 4 - CONCEVOIR**

- Notion de base de la chaîne numérique pour la fabrication additive
- Introduction aux règles de conception pour la fabrication additive, en particulier le procédé FDM
- Comprendre le paramétrage de l'export au format STL

### **MOYENS ET MÉTHODE PÉDAGOGIQUE**

Alternance de la théorie et de pratique au travers d'études de cas.  
Un support de cours sera remis à chacun des participants.

### **ÉVALUATION ET RÉSULTATS**

#### **Évaluation des acquis de la formation**

Évaluation des acquis des apprenants réalisée en fin de formation par un questionnaire ouvert contextualisé.

#### **Taux de réussite**

80% des apprenants ont acquis la compétence principale visée  
Résultat obtenu pour 335 participants évalués ayant suivi une formation dans la thématique sur les 5 dernières années

#### **Évaluation de la satisfaction**

Évaluation du ressenti des participants en fin de formation (Niveau 1 KIRKPATRICK)

#### **Résultats de l'évaluation**

Le niveau de satisfaction globale est évalué à 4.5/5 par les participants.  
Évaluations réalisées auprès des 528 participants ayant suivi une formation dans la thématique sur les 5 dernières années