



NOUVEAUTE

MÉTHODOLOGIE ET BONNES PRATIQUES DE LA CAO POUR LA FABRICATION

COMPÉTENCE PRINCIPALE VISÉE

MODELISER et modifier des pièces et des assemblages simples

OBJECTIFS PÉDAGOGIQUES

- Modéliser et modifier des pièces et des assemblages simples
- Mettre en plan et coter des pièces simples
- Concevoir des pièces simples en prenant en compte le procédé de fabrication
- Connaître la chaîne numérique pour la fabrication

PUBLIC

- Opérateur sur machines-outils
- Responsable de production
- Chef d'atelier

PRÉREQUIS

- Maîtrise des outils informatiques
- Notions de base en dessin industriel et usinage

CONTENU

PARTIE 1-1 : MODÉLISER

- Modéliser des pièces de géométrie simple :
 - révolution et extrusion
 - additive et soustractive
- Connaître les règles de modélisation de base :
 - symétrie
 - répétitions
 - décomposition en solides simples
- Ajouter des fonctions technologiques :
 - perçage
 - coque
- Parachever les géométries :
 - chanfrein
 - congé

PARTIE 1-2 : MODIFIER

- Réaliser des modifications sur des pièces natives avec arbre de conception
- Réaliser des modifications sur des pièces importées sans arbre de conception

PARTIE 2 - ASSEMBLER

- Création d'assemblage de pièces
- Réalisation de liaison et de contrainte

PARTIE 3 - METTRE EN PLAN

- Création de vues projetées
- Création de vues en coupe

SESSIONS

VILLEURBANNE : du 02/05/2024 au 03/05/2024
Frais pédagogiques individuels : 1 304 € H.T.

* Repas inclus

L'ouverture de la session est conditionnée par un nombre minimum de participants.

DURÉE

2 jours (14 heures)

ÉQUIPE PÉDAGOGIQUE

Experts du domaine

RENSEIGNEMENTS ET INSCRIPTION

Tel : +33 (0)4 72 43 83 93

Fax : +33 (0)4 72 44 34 24

mail : formation@insavalor.fr

Préinscription sur formation.insavalor.fr



Accueil des personnes en situation de handicap nécessitant un besoin spécifique d'accompagnement : nous contacter à l'inscription

- Création des cotes et paramétrage des tolérances
- Notion à propos du cartouche

PARTIE 4 - CONCEVOIR

- Notion de base de la chaîne numérique pour la fabrication additive
- Introduction aux règles de conception pour la fabrication additive, en particulier le procédé FDM
- Comprendre le paramétrage de l'export au format STL

MOYENS ET MÉTHODE PÉDAGOGIQUE

Alternance de la théorie et de pratique au travers d'études de cas.
Un support de cours sera remis à chacun des participants.

ÉVALUATION ET RÉSULTATS

Évaluation des acquis de la formation

Évaluation des acquis des apprenants réalisée en fin de formation par un questionnaire ouvert contextualisé.

Taux de réussite

80% des apprenants ont acquis la compétence principale visée

Résultat obtenu pour 335 participants évalués ayant suivi une formation dans la thématique sur les 5 dernières années

Évaluation de la satisfaction

Évaluation du ressenti des participants en fin de formation (Niveau 1 KIRKPATRICK)

Résultats de l'évaluation

Le niveau de satisfaction globale est évalué à 4.5/5 par les participants.

Évaluations réalisées auprès des 528 participants ayant suivi une formation dans la thématique sur les 5 dernières années