



CHAÎNES DE COTES STATISTIQUES

COMPÉTENCE PRINCIPALE VISÉE

- Réaliser la cotation des composants mécaniques en prenant en compte l'approche chaînes de cote pour l'estimation des tolérances

OBJECTIFS PÉDAGOGIQUES

- Établir et calculer des chaînes de cotes à partir de conditions fonctionnelles
- Comprendre l'intérêt des chaînes de cotes statistiques pour une meilleure maîtrise de la cotation ISO GPS des produits
- Prendre en compte les capacités process, les lois de distribution et de fabrication et le taux de défectueux dans l'estimation des IT

PUBLIC

- Techniciens
- Ingénieurs

PRÉREQUIS

- Lectures de plan d'ensemble de systèmes mécaniques
- Connaissances de base en mathématiques

CONTENU

PARTIE 1 - RAPPELS, NORMES ET PRINCIPES DE COTATION

PARTIE 2 - COTATION ET TOLÉRANCES DIMENSIONNELLES

- Analyse fonctionnelle et définition des conditions fonctionnelles
- Obtention des maillons fonctionnels
- Tracé des chaînes de cotes et recherche des maillons fonctionnels influents
- Mise en équation arithmétique

PARTIE 3 - COTATION STATISTIQUE ET CAPABILITÉS DES MOYENS DE PRODUCTION

- Définitions des outils statistiques pour la cotation fonctionnelle
- Capabilités des moyens de production Cp et Cpk
- Détermination des capacités des moyens (production et contrôle)
- Risques et % de défectueux
- Mise en équation statistique, quadratique
- Intérêts, avantages, inconvénients du tolérancement statistique
- Hiérarchisation des spécifications fonctionnelles

PARTIE 4 - APPLICATION ET ÉTUDE DE CAS

- Prise en compte d'exemples simples pour l'évaluation des tolérances en arithmétique et statistiques
- Etudes de cas didactiques et industrielles
- Utilisation d'outils logiciels "FTA ou 3D Tolerancing" et "3DCS" dans l'environnement CATIA ou 3DExperience pour la maîtrise de la répartition des tolérances produits ou de la capacité process

SESSIONS

VILLEURBANNE : du 09/09/2025 au 11/09/2025
Frais pédagogiques individuels : 1 710 € H.T.

* Repas inclus
L'ouverture de la session est conditionnée par un nombre minimum de participants.

DURÉE


3 jours (21 heures)

ÉQUIPE PÉDAGOGIQUE

Laboratoire MIP2 "Management Industriel Produits Process" - Département Génie Mécanique Conception de l'INSA de Lyon

RENSEIGNEMENTS ET INSCRIPTION

Tel : +33 (0)4 72 43 83 93
Fax : +33 (0)4 72 44 34 24
mail : formation@insavalor.fr
Préinscription sur formation.insavalor.fr

 Accueil des personnes en situation de handicap nécessitant un besoin spécifique d'accompagnement : nous contacter à l'inscription



MOYENS ET MÉTHODE PÉDAGOGIQUE

Cours et applications concrètes à partir d'études de cas depuis la lecture de plan d'ensemble, la mise en équation, le calcul des tolérances et la cotation des pièces. Exercices et études de cas. Utilisation de postes informatiques pour la simulation des chaînes de cotes et démonstration d'outils de calculs de chaînes de cotes.

Un support de cours sera remis à chacun des participants.

ÉVALUATION ET RÉSULTATS

Évaluation des acquis de la formation

Évaluation des acquis des apprenants réalisée en fin de formation, par un questionnaire ouvert contextualisé.

Taux de réussite

85.8% des apprenants ont acquis la compétence principale visée

Résultat obtenu pour 435 participants évalués ayant suivi une formation dans la thématique sur les 5 dernières années

Évaluation de la satisfaction

Évaluation du ressenti des participants en fin de formation (Niveau 1 KIRKPATRICK)

Résultats de l'évaluation

Le niveau de satisfaction globale est évalué à 4.5/5 par les participants.

Évaluations réalisées auprès des 649 participants ayant suivi une formation dans la thématique sur les 5 dernières années