



## INTRODUCTION À LA ROBOTIQUE INDUSTRIELLE

### COMPÉTENCE PRINCIPALE VISÉE

- Acquérir la culture, le vocabulaire et les compétences de base en robotique industrielle

### OBJECTIFS PÉDAGOGIQUES

- Appréhender les enjeux, les contraintes et les risques d'une installation robotique
- Manipuler un robot industriel en mode manuel et réaliser un programme de pick-and-place
- Employer le vocabulaire métiers permettant de dialoguer avec un roboticien

### PUBLIC

- Ingénieurs
- Techniciens de production ou de maintenance désirant s'initier à la robotique industrielle

### PRÉREQUIS

- Expérience d'une entreprise de production

### CONTENU

#### PARTIE 1 - CONCEPTS ÉLÉMENTAIRES EN ROBOTIQUE

- Définitions
- Historiques et tendances actuelles
- Différents types de robots
- Caractéristiques principales

#### PARTIE 2 - FONCTIONNEMENT D'UN ROBOT INDUSTRIEL

- Composants de base
- Manipulation en mode manuel
- Différents repères, la notion d'outil
- Apprentissage de points
- Génération de trajectoires

#### PARTIE 3 - LA SÉCURITÉ EN ROBOTIQUE

- Normes
- Solutions classiques et modernes
- Cas particulier de la cobotique

#### PARTIE 4 - BASES DE LA PROGRAMMATION D'UN ROBOT INDUSTRIEL (Staubli)

- Processus de développement
- Simulation hors ligne
- Edition/correction de programmes

### SESSIONS

**VILLEURBANNE** : du 14/04/2025 au 16/04/2025

**Frais pédagogiques individuels** : 1 920 € H.T.

\* Repas inclus

L'ouverture de la session est conditionnée par un nombre minimum de participants.

### DURÉE

3 jours (21 heures)

### ÉQUIPE PÉDAGOGIQUE

Enseignants-chercheurs de l'INSA de Lyon

### RENSEIGNEMENTS ET INSCRIPTION

Tel : +33 (0)4 72 43 83 93

Fax : +33 (0)4 72 44 34 24

mail : [formation@insavalor.fr](mailto:formation@insavalor.fr)

Préinscription sur [formation.insavalor.fr](http://formation.insavalor.fr)



Accueil des personnes en situation de handicap nécessitant un besoin spécifique d'accompagnement : nous contacter à l'inscription



## MOYENS ET MÉTHODE PÉDAGOGIQUE

Cours et travaux pratiques : programmation de robots industriels.

Un support de cours sera remis à chacun des participants.

## ÉVALUATION ET RÉSULTATS

### Évaluation des acquis de la formation

Évaluation des acquis des apprenants réalisée en fin de formation par un questionnaire ouvert contextualisé.

### Taux de réussite

85.8% des apprenants ont acquis la compétence principale visée

Résultat obtenu pour 435 participants évalués ayant suivi une formation dans la thématique sur les 5 dernières années

### Évaluation de la satisfaction

Évaluation du ressenti des participants en fin de formation (Niveau 1 KIRKPATRICK)

### Résultats de l'évaluation

Le niveau de satisfaction globale est évalué à 4.5/5 par les participants.

Évaluations réalisées auprès des 649 participants ayant suivi une formation dans la thématique sur les 5 dernières années