



ROBINETTERIE INDUSTRIELLE - PERFECTIONNEMENT

COMPÉTENCE PRINCIPALE VISÉE

- Définir et préconiser un appareil de robinetterie

OBJECTIFS PÉDAGOGIQUES

- Définir et préconiser un appareil de robinetterie
- Définir les différents types de robinets, vannes, clapets, soupapes et d'accessoires et leur fonctionnement
- Utiliser les normes et réglementations de raccordement, de pression d'encombrement et d'installation
- Identifier les causes de dysfonctionnement d'un appareil

PUBLIC

- Techniciens
- Chargés d'affaires
- Technico-commerciaux, des services bureau d'études, travaux neufs, maintenance, exploitation, approvisionnement, achat

PRÉREQUIS

- Connaissances approfondies en mécanique de niveau Technicien Supérieur

CONTENU

PARTIE 1 - TERMINOLOGIE

PARTIE 2 - LES ÉCOULEMENTS DES FLUIDES

- Pressions, débits, pertes de charges
- Caractéristiques des fluides, cavitation et coup de bélier
- Compressibles et incompressibles

PARTIE 3 - LES FONCTIONS

- Sectionnement
- Réglage
- Régulation
- Protection

PARTIE 4 - LES TYPES DE ROBINETS

PARTIE 5 - LES AUTRES TYPES D'APPAREILS DE ROBINETTERIE

- Clapets
- Registres
- Soupapes

PARTIE 6 - LES TYPES DE COMMANDES

- Manuelles

SESSIONS

VILLEURBANNE : du 13/10/2025 à 14h00 au 17/10/2025 à 12h00

Frais pédagogiques individuels : 2 260 € H.T.

* Repas inclus

L'ouverture de la session est conditionnée par un nombre minimum de participants.

DURÉE

4 jours (28 heures)

ÉQUIPE PÉDAGOGIQUE

Enseignants du Laboratoire Mécanique des Fluides et Experts en conception, réalisation et commercialisation d'appareils de robinetterie


RENSEIGNEMENTS ET INSCRIPTION

Tel : +33 (0)4 72 43 83 93

Fax : +33 (0)4 72 44 34 24

mail : formation@insavalor.fr

Préinscription sur formation.insavalor.fr

 Accueil des personnes en situation de handicap nécessitant un besoin spécifique d'accompagnement : nous contacter à l'inscription



- Servomoteurs électriques
- Actionneurs pneumatiques
- Autres

PARTIE 7 - LES ACCESSOIRES

PARTIE 8 - LES RACCORDEMENTS, NORMES

- Classes de pression
- Epreuve et essais

PARTIE 9 - LES MATÉRIAUX TYPES ET UTILISATIONS

PARTIE 10 - DÉTERMINATION D'UN APPAREIL DE ROBINETTERIE

- Etudes de cas

MOYENS ET MÉTHODE PÉDAGOGIQUE

Alternance d'exposés, d'échanges techniques et d'illustrations. Etudes de cas
Un support de cours sera remis à chacun des participants.

ÉVALUATION ET RÉSULTATS

Évaluation des acquis de la formation

Évaluation des acquis des apprenants réalisée en fin de formation par un questionnaire ouvert contextualisé.

Taux de réussite

91.6% des apprenants ont acquis la compétence principale visée
Résultat obtenu pour 200 participants évalués ayant suivi une formation dans la thématique sur les 5 dernières années

Évaluation de la satisfaction

Évaluation du ressenti des participants en fin de formation (Niveau 1 KIRKPATRICK)

Résultats de l'évaluation

Le niveau de satisfaction globale est évalué à 4.3/5 par les participants.
Évaluations réalisées auprès des 276 participants ayant suivi une formation dans la thématique sur les 5 dernières années

