INSA VALOR

CODE
1106

MATÉRIAUX ET MÉTALLURGIE / CÉRAMIQUES - VERRE

POSSIBLE EN INTRA

MISE EN FORME DES POUDRES CÉRAMIQUES PAR PRESSAGE

La réussite du pressage des poudres céramiques dépend de la maîtrise des caractéristiques des poudres et des paramètres de mise en œuvre. Cette formation permet d'identifier les défauts, d'ajuster les procédés et d'optimiser la qualité des produits finaux.

1195 € HT

2 JOURS (14 H.)

LIMOGES
DU 15/11/2027 À 14H00 AU 17/11/2027 À 12H00

COMPÉTENCE PRINCIPALE VISÉE

Etre capable d'identifier l'origine des défauts en cours de process et d'ajuster en conséquence les conditions de mise en œuvre des poudres et les paramètres de pressage



LES + DE LA FORMATION

Travaux pratiques sur la granulation, la préparation de suspensions et le pressage, complétés par des apports théoriques et des échanges sur des cas concrets, animés par des enseignants-chercheurs experts en matériaux céramiques.

PUBLIC

- Techniciens ou ingénieurs amenés à mettre en œuvre des matériaux céramiques en milieu industriel

PRÉREQUIS

- Niveau BTS
- Connaissances de base en physico-chimie des matériaux souhaitables

OBJECTIFS PÉDAGOGIQUES

- Connaître les possibilités offertes par cette technologie
- Etre capable d'identifier l'origine des défauts en cours de process et d'ajuster en conséquence les conditions de mise en œuvre des poudres et les paramètres de pressage

OBJECTIFS PÉDAGOGIQUES

- Connaître les possibilités offertes par cette technologie
- Etre capable d'identifier l'origine des défauts en cours de process et d'ajuster en conséquence les conditions de mise en œuvre des poudres et les paramètres de pressage

97,2%
de clients satisfaits*
* enquête réalisée auprès de nos clients en septembre 2025

CONTENU

PARTIE 1 - LES POUDRES CÉRAMIQUES ET LEURS CARACTÉRISTIQUES

- Caractéristiques physiques et chimiques des poudres céramiques
- Préparation des poudres pour le pressage (granulation, atomisation)

PARTIE 2 - LE PRESSAGE

- Les milieux granulaires
- Caractéristiques des empilements granulaires
- Les différentes techniques de pressage
- Aspects de modélisation
- Aspects procédés

PARTIE 3 - CARACTÉRISTIQUES ET DÉFAUTS DES PRODUITS PRESSÉS

- Essais pratiques et comparatifs

PARTIE 4 - TABLE RONDE

- Echanges sur les problèmes spécifiques aux participants

ÉQUIPE PÉDAGOGIQUE

Enseignants-chercheurs de l'ENSIL-ENSCI et spécialistes de l'Institut de Céramique Française (ICF)

ensil-ensci ÉCOLE D'INGÉNIEURS DE LIMOGES

MOYENS ET MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

Conférences et illustrations pratiques. Un support de cours sera remis à chacun des participants.

PROCHAINE SESSION

LIMOGES : DU 15/11/2027 À 14H00 AU 17/11/2027 À 12H00

Frais pédagogiques individuels : 1 195 € H.T. (* Repas inclus)

L'ouverture de la session est conditionnée par un nombre minimum de participants. Nous consulter pour d'autres dates.

ÉVALUATION ET RÉSULTATS

Évaluation des acquis de la formation

Evaluation des acquis des apprenants par auto-examen. 92.5% des apprenants ont acquis la compétence principale visée. (sur 734 apprenants évalués sur cette thématique depuis 2020)

Évaluation de la satisfaction des participants en fin de formation (Niveau 1 KIRKPATRICK)

4.4 par les participants. (sur 1072 participants ayant suivi une formation dans la thématique depuis 2020)

RENSEIGNEMENTS ET INSCRIPTION
Tel : +33 (0)4 72 43 83 93
Fax : +33 (0)4 72 44 34 24
mail : formation@insavalor.fr
Préinscription sur formation.insavalor.fr

Accueil des personnes en situation de handicap nécessitant un besoin spécifique d'accompagnement : nous contacter à l'inscription. Nos locaux sont accessibles aux personnes à mobilité réduite.

Actualisée le 29/09/2025