INSA VALOR

CODE
2001

MÉTROLOGIE ET CONTRÔLES / CONTRÔLE DIMENSIONNEL - SPÉCIFICATIONS GÉOMÉTRIQUES

NOUVEAU **POSSIBLE EN INTRA**

LE CONTRÔLE DIMENSIONNEL ET GÉOMÉTRIQUE - NIVEAU 2

1055 € HT | **2 JOURS** (14 H.) | **VILLEURBANNE**
DU 23/03/2027 AU 24/03/2027

COMPÉTENCE PRINCIPALE VISÉE

Comprendre le plan de définition pour la mise en place de la gamme de contrôle adaptée



PUBLIC

- Contrôleurs qualité
- Techniciens métrologie
- Techniciens fabrication

PRÉREQUIS

- Avoir suivi la formation "Le contrôle dimensionnel et géométrique - Niveau 1" ou bien maitriser les méthodes de contrôle à l'aide de moyens conventionnels
- Maitriser la lecture de dessin technique au niveau des cotes linéaires

OBJECTIFS PÉDAGOGIQUES

- Comprendre le plan de définition pour la mise en place de la gamme de contrôle adaptée
- Maitriser les principales méthodes de mesure avec moyens liés à un calculateur

OBJECTIFS PÉDAGOGIQUES

- Comprendre le plan de définition pour la mise en place de la gamme de contrôle adaptée
- Maitriser les principales méthodes de mesure avec moyens liés à un calculateur

97,2%
de clients satisfaits*
* enquête réalisée auprès de nos clients en septembre 2025

CONTENU

PARTIE 1 - LES PLANS

- Concept GPS
- Cotation ISO GPS – Principes fondamentaux – ISO 8015
- Cotation ISO GPS – Référentiel – ISO 5459
- Cotation ISO GPS – défauts géométriques – ISO 1101
- Analyse plan de définition (étude de cas) et gamme de contrôle

PARTIE 2 - INCERTITUDES DE MESURE ET ETUDE R&R

- Erreurs de mesure, principales sources d'erreur
- Test de répétabilité, test de reproductibilité, dispersion, écart-type
- Sensibilisation aux incertitudes de mesures
- Rapport intervalle de tolérance, incertitudes de mesure

TRAVAUX PRATIQUES : Techniques de mesure des défauts géométriques

- Mesure des différents défauts de forme (planéité, rectitude, circularité)
- Mesure des différents défauts d'orientation (parallélisme, perpendicularité, inclinaison)
- Mesure des différents défauts de position (symétrie, coaxialité, localisation)
- Mise en forme du rapport de contrôle
- Moyens mis en œuvre : bras de mesure, machine à mesurer tridimensionnelle, smart scope, profilomètre
- Contrôle de pièces industrielles avec moyens liés à un calculateur

ÉQUIPE PÉDAGOGIQUE

Enseignants-chercheurs du centre technique MECA3D de l'INSA de LYON et ingénieurs INSAVALOR.

MOYENS ET MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

Alternance d'échanges techniques et de mise en situation pratique. Utilisation de matériels et de logiciels industriels par groupe. Confrontation et exploitation des résultats obtenus Un support de cours sera remis à chacun des participants.

PROCHAINE SESSION

VILLEURBANNE : DU 23/03/2027 AU 24/03/2027

Frais pédagogiques individuels : 1 055 € H.T. (* Repas inclus)

L'ouverture de la session est conditionnée par un nombre minimum de participants. Nous consulter pour d'autres dates.

ÉVALUATION ET RÉSULTATS

Évaluation des acquis de la formation

Evaluation des acquis des apprenants par auto-examen. 92.7% des apprenants ont acquis la compétence principale visée. (sur 1118 apprenants évalués sur cette thématique depuis 2020)

Évaluation de la satisfaction des participants en fin de formation (Niveau 1 KIRKPATRICK)

4.5 par les participants. (sur 1134 participants ayant suivi une formation dans la thématique depuis 2020)

RENSEIGNEMENTS ET INSCRIPTION
Tel : +33 (0)4 72 43 83 93
Fax : +33 (0)4 72 44 34 24
mail : formation@insavalor.fr
Préinscription sur formation.insavalor.fr

Accueil des personnes en situation de handicap nécessitant un besoin spécifique d'accompagnement : nous contacter à l'inscription. Nos locaux sont accessibles aux personnes à mobilité réduite.

Actualisée le 18/11/2026