



MFSC - MAÎTRISE DES FONDAMENTAUX DE LA SUPPLY CHAIN

COMPÉTENCE PRINCIPALE VISÉE

Préparer à l'examen MFSC

OBJECTIFS PÉDAGOGIQUES

- Préparer à l'examen MFSC
- Maîtriser les fondamentaux de la Supply Chain en français
- Connaître les termes et principes essentiels du management des flux physiques (production et distribution) et des flux d'information

PUBLIC

Ingénieur & Chefs de projet chargés du développement et/ou de la transformation de systèmes de Production

Personnels chargés des opérations ou engagés dans un projet portant sur la chaîne logistique.

Dirigeants et managers de fonctions supports souhaitant structurer et renforcer leurs connaissances sur la gestion de la Supply Chain.

PRÉREQUIS

- Avoir une expérience professionnelle de 3 ans minimum pour appréhender les pratiques et processus présentés

CONTENU

La formation MFSC suit le programme original du module « Basics » de l'APICS, une référence pour qui veut acquérir les bases du Supply Chain Management. Dispensé en français, le MFSC vous permettra de connaître tous les processus de planification et les bonnes pratiques associées au pilotage des flux et des stocks.

Le programme se déroule sur la base de la documentation et plateforme en Français du programme Maîtrise des Fondamentaux de la Supply Chain (équivalent Festo au CPIM 1) et couvre plusieurs temps (modules) pour un équivalent d'environ 5 journées y compris l'examen :

- Un webinar d'introduction (1h30)
- 1 journée « Chaîne logistique globale » avec animation(7h30)
- 9h en e-learning en FR
- 6 sessions à distance, préprogrammées de 1h sur des activités de validation des compétences relatives à chaque section du cours.
- 2 webmeetings (1h30) pour les révisions en vue de l'examen.
- 1 journée (7h30) de bouclage du cours et synthèse sur les compétences (examen blanc)

Les compétences développées couvrent 4 grands domaines :

- Les concepts de la gestion de la chaîne logistique globale
- La gestion de la demande
- La distribution et la gestion des stocks
- La transformation en produit fini

Module 000

- Introduction au programme
- Prise en main de la plateforme e-learning

Module 010

- Introduction au Supply Chain Management
- Comprendre les concepts de la gestion de la chaîne logistique globale
- Excellence opérationnelle

SESSIONS

SESSION 1 - Séances Présentielles - Bry sur Marne : Du 12/04/23 au 12/04/23 et Du 05/07/23 au 05/07/23

8 Webinars répartis du 18/03/2021 au 21/06/2021 - Examen FESTO 06/07/2022 - nous consulter pour le détail

SESSION 2 - Séances Présentielles - Bry sur Marne : Du 19/09/23 au 19/09/23 et Du 29/11/23 au 29/11/23

8 Webinars répartis du 29/08/2022 au 30/11/2022- Examen FESTO 15/12/2022 - nous consulter pour le détail

L'ouverture de la session est conditionnée par un nombre minimum de participants.

DURÉE

2 jours en présentiel + 8 sessions à distance + Examen 3h (25 heures)

FRAIS INDIVIDUELS

Coût de la formation : 2030 € H.T.

Frais Examen : 280 € H.T.

Les frais d'examen sont inclus dans le coût pédagogique

ÉQUIPE PÉDAGOGIQUE

Formateurs Séniors accrédités APICS.

PARTENAIRES

FESTO

RENSEIGNEMENTS ET INSCRIPTION

Tel : +33(0) 4 72 43 83 93

Fax : +33 (0)4 72 44 34 24

mail : formation@insavalor.fr

Préinscription sur formation.insavalor.fr



Accueil des personnes en situation de handicap nécessitant un besoin spécifique d'accompagnement : nous contacter à l'inscription

- Gestion des stocks partie 1

Module 020

- Gestion des stocks partie 2
- Gestion de la Demande
- Planification & Programmation
- Calcul des besoins nets
- Ordonnancement & Contrôle de Production
- Gestion des Capacités

Module 030

- Flux amont : Achats & approvisionnements
- Flux aval : Logistique de distribution

Module 040

- Préparation examen final

MÉTHODE PÉDAGOGIQUE

Journées de présentiel, Sessions en distanciel, Module en ligne d'autoformation, Activités tutorées, Examen de 3h.

ÉVALUATION ET RÉSULTATS

Évaluation des acquis de la formation

Evaluation continue des acquis des apprenants par auto-examen. Examen final : centre d'examen accrédité par l'APICS.

Évaluation de la formation

Evaluation du ressenti des participants en fin de formation (Niveau 1 KIRKPATRICK)

Résultats de l'évaluation

Le niveau d'appréciation globale de la thématique est évalué à 4.5/5 par les participants



CERTIFICATE OF COMPETENCY MESA INTERNATIONAL - MES / MOM (MANUFACTURING EXECUTION SYSTEM / MANUFACTURING OPERATIONS MANAGEMENT)

COMPÉTENCE PRINCIPALE VISÉE

Obtenir la certification MESA INTERNATIONAL

OBJECTIFS PÉDAGOGIQUES

- Préparer la mise en œuvre d'un projet MES/MOM
- Replacer le contexte du MES/MOM dans la stratégie de l'entreprise
- Préparer l'examen de certification MESA INTERNATIONAL

PUBLIC

Chef de projet métier, utilisateurs référents, responsables de production, responsables Supply Chain, direction Systèmes d'information, consultants, analystes

PRÉREQUIS

- Lecture en anglais

CONTENU

INTRODUCTION

PARTIE 1 - Introduction aux méthodologies MES/MOM (401)

- Expliquer pourquoi les fabricants changent et comment MOM joue un rôle majeur dans l'accélération du changement grâce à une amélioration continue évolutive
- Développer une connaissance et une compréhension des normes pertinentes de l'industrie, ISA-95 et ISA-88
- Comprendre les différents types d'applications MOM et leurs rôles dans l'urbanisation de système d'information
- Discuter des opportunités offertes par les technologies et méthodologies Smart Manufacturing et Industry 4.0
- Discuter de la nécessité d'une stratégie de transformation de la fabrication
- Reconnaître les capacités décisionnelles accrues de la mise en correspondance des métriques des opérations avec les métriques financières et commerciales
- Comprendre le rôle des analyses avancées et des approches intelligentes telles que l'apprentissage automatique
- Développer une analyse de rentabilisation solide qui identifie les éléments commerciaux clés pour justifier les projets MOM et Smart Manufacturing
- Expliquer l'importance de l'acceptation de l'utilisateur

PARTIE 2 - Vue d'ensemble sur les modèles et normes MES/MOM (402)

- Discuter du rôle "métier" des principales normes MOM
- Décrire les principales normes MOM appliquées aux architectures de systèmes flexibles de gestion des opérations de fabrication MOM
- Appliquer et expliquer les grands modèles de la norme ISA-95
- Discuter des éléments clés des normes ISA-88 et ISA-62442
- Découvrir comment B2MML prend en charge l'intégration entre diverses solutions

PARTIE 3 - Eléments d'architecture MOM (403)

- Décrire les rôles des différentes solutions MOM

SESSIONS

Villeurbanne : Du 21/03/23 au 24/03/23

Villerubanne : Du 21/11/23 au 24/11/23

L'ouverture de la session est conditionnée par un nombre minimum de participants.

DURÉE

4 jours (30 heures)

FRAIS INDIVIDUELS

Membres MESA : 3555 € H.T.

Non-membres MESA : 3950 € H.T.

Frais d'examen et de repas inclus

ÉQUIPE PÉDAGOGIQUE

Expert du domaine

PARTENAIRES



RENSEIGNEMENTS ET INSCRIPTION

Tel : +33(0) 4 72 43 83 93

Fax : +33 (0)4 72 44 34 24

mail : formation@insavalor.fr

Préinscription sur formation.insavalor.fr



Accueil des personnes en situation de handicap nécessitant un besoin spécifique d'accompagnement : nous contacter à l'inscription

- Expliquer le positionnement des solutions MOM aux modèles d'activité ISA-95
- Identifier les différences entre les approches d'intégration présentées
- Décrire les éléments des architectures de Smart Manufacturing
- Identifier l'utilisation d'OPC et de MQTT

PARTIE 4 - Le concept Smart Manufacturing (404)

- Décrire Smart Manufacturing et Industrie 4.0
- Discuter des concepts de base de Smart Manufacturing
- Décrire les normes de Smart Manufacturing telles que RAMI, OPC et MQTT
- Expliquer pourquoi MES/MOM est l'épine dorsale de Smart Manufacturing

PARTIE 5 - Utiliser le niveau de maturité "manufacturing" pour accroître la performance (405)

- Discuter de la nécessité d'une stratégie de transformation des processus de production
- Décrire les méthodes Lean et Six Sigma et comment MES/MOM prend en charge ces méthodes pour améliorer
- Décrire la structure du modèle de maturité de production.
- Identifier les outils, tels que ISA-95, qui peuvent aider à évaluer la maturité (capacité) de production actuelle comme base d'une feuille de route des systèmes de production.
- Décrire les éléments d'une évaluation de la maturité

PARTIE 6 - Le concept de Manufacturing Master Data Management (406)

- Expliquer l'importance Manufacturing Master Data
- Décrire le rôle de Manufacturing Master Data Management
- Décrire le rôle du PLM, du PDM et du NPDI et reconnaître leurs avantages
- Expliquer l'importance de la gouvernance et de la gestion de l'« ownership » des données de référence

PARTIE 7 - La concept de Manufacturing Intelligence (407)

- Reconnaître les capacités décisionnelles accrues de la mise en correspondance des indicateurs de performance opérationnels avec les indicateurs de performance financiers et commerciaux
- Expliquer les différents types d'indicateurs de différents niveaux d'affaires et comment ils s'influencent les uns les autres pour une optimisation efficace des processus d'affaires
- Décrire la décomposition de Vollman comme un outil pour créer un cadre d'indicateurs de performance
- Décrire les différences entre les indicateurs de performance et les analyses
- Identifier les éléments de base de l'analyse de données et de l'intelligence artificielle

PARTIE 8 - Justifier la mise en oeuvre d'une solution MOM (408)

- Discuter des éléments commerciaux clés utilisés pour justifier les projets MES/MOM
- Identifier la concurrence des projets (interne et externe), l'impact sur les décideurs
- Identifier le processus global d'approbation du budget et les données financières de base pour la justification de l'activité informatique
- Décrire les mécanismes de calcul du retour sur investissement et les stratégies d'atténuation des risques
- Décrire la différence entre les approches macro et détaillée du retour sur investissement
- Comprendre le rôle des bénéfices intangibles stratégiques

PARTIE 9 - Faire le choix de la solution : appel d'offres, méthodes d'évaluation des solutions (409)

- Expliquer les principaux éléments de la méthodologie pour sélectionner avec succès une solution MES/MOM appropriée pour atteindre les objectifs financiers et opérationnels
- Décrire comment créer rapidement une courte liste de solutions potentielles
- Identifier les preuves que les candidats sur la liste restreinte sont assez bons (ou non) pour atteindre les objectifs et les classer par ordre d'adéquation
- Identifier les prérequis pour démarrer le processus de sélection
- Décrire le processus d'évaluation finale et de classement

PARTIE 10 - Déploiement de solutions MOM (410)

- Méthodologies de projet
- Déploiement multi-sites
- Préparation des projets de déploiement
- Compétences requises pour réussir
- L'importance de l'acceptation par l'utilisateur

MÉTHODE PÉDAGOGIQUE

Exposé avec des exemples réels tirés de l'expérience du formateur

ÉVALUATION ET RÉSULTATS

Évaluation des acquis de la formation

Evaluation des acquis des apprenants réalisée en fin de formation

Taux de réussite

92 % des apprenants ont acquis la compétence principale visée

Évaluation de la formation

Evaluation du ressenti des participants en fin de formation (Niveau 1 KIRKPATRICK)

Résultats de l'évaluation

Le niveau d'appréciation globale de la formation est évalué à 4.5/5 par les participants

Actualisée le 21-02-2023



CLASSE VIRTUELLE



E-MFSC - MAÎTRISE DES FONDAMENTAUX DE LA SUPPLY CHAIN

COMPÉTENCE PRINCIPALE VISÉE

Préparer à l'examen MFSC

OBJECTIFS PÉDAGOGIQUES

- Préparer à l'examen MFSC
- Maîtrise des fondamentaux de la Supply Chain en français
- Connaître les termes et principes essentiels du management des flux physiques (production et distribution) et des flux d'information

PUBLIC

Ingénieur & Chefs de projet chargés du développement et/ou de la transformation de systèmes de Production

Personnels chargés des opérations ou engagés dans un projet portant sur la chaîne logistique.

Dirigeants et managers de fonctions supports souhaitant structurer et renforcer leurs connaissances sur la gestion de la Supply Chain.

PRÉREQUIS

- Avoir une expérience professionnelle de 3 ans minimum pour appréhender les pratiques et processus présentés

CONTENU

La formation MFSC suit le programme original du module « Basics » de l'APICS, une référence pour qui veut acquérir les bases du Supply Chain Management. Dispensé en français, le MFSC vous permettra de connaître tous les processus de planification et les bonnes pratiques associées au pilotage des flux et des stocks.

Le programme (équivalent à la référence internationale CPIM 1) se déroule sur la base de la documentation et plateforme en français. Il se décompose en plusieurs temps (modules) pour un équivalent d'environ **5,9 journées** y compris l'examen :

- Un webinar d'introduction (1h30)
- 1 journée « Chaîne logistique globale » avec animation(7h30)
- 19h en e-learning en FR
- 6 sessions à distance, préprogrammées de 1h sur des activités de validation des compétences relatives à chaque section du cours.
- 2 webmeetings (1h30) pour les révisions en vue de l'examen.
- 1 journée (7h30) de bouclage du cours et synthèse sur les compétences (examen blanc)
- Examen final de certification Festo en Français (3h00)

Les compétences développées couvrent 4 grands domaines :

- La gestion de la chaîne logistique globale
- La gestion de la demande
- La gestion des stocks et la distribution
- La Planification et transformation en produit fini

Module 0

- Introduction au programme
- Prise en main de la plateforme e-learning

Module 1- Introduction au Supply Chain Management

- Comprendre les concepts de la gestion de la chaîne logistique globale
- Excellence opérationnelle

SESSIONS

A distance : Du 17/03/23 au 29/08/23

Nous consulter pour connaître le détail

A distance : Du 28/08/23 au 04/12/23

Nous consulter pour connaître le détail

L'ouverture de la session est conditionnée par un nombre minimum de participants.

DURÉE

(25 heures)

FRAIS INDIVIDUELS

Coût de la formation : 1927 € H.T.

Frais Examen : 280 € H.T.

Les frais d'examen sont inclus dans le coût pédagogique

ÉQUIPE PÉDAGOGIQUE

Formateurs Séniors accrédités APICS

PARTENAIRES

FESTO


RENSEIGNEMENTS ET INSCRIPTION

Tel : +33(0) 4 72 43 83 93

Fax : +33 (0)4 72 44 34 24

mail : formation@insavalor.fr

Préinscription sur formation.insavalor.fr

 Accueil des personnes en situation de handicap nécessitant un besoin spécifique d'accompagnement : nous contacter à l'inscription

- « Gestion des stocks » partie 1

Module 2 - Coeur du Système de Planification

- « Gestion des stocks » partie 2
- Gestion de la Demande
- Planification & Programmation
- Ordonnancement & Contrôle de Production
- Gestion des Capacités

Module 3 - Flux amont & aval

- Flux amont : Achats & Approvisionnements
- Flux aval : Logistique de Distribution

Module 4 - Préparation examen final en français

MÉTHODE PÉDAGOGIQUE

Sessions en distanciel, Module en ligne d'autoformation, Activités tutorées, Examen de 3h.

ÉVALUATION ET RÉSULTATS

Évaluation des acquis de la formation

Evaluation continue des acquis des apprenants par auto-examen. Examen final : centre d'examen accrédité par l'APICS.

Évaluation de la formation

Evaluation du ressenti des participants en fin de formation (Niveau 1 KIRKPATRICK)

Résultats de l'évaluation

Le niveau d'appréciation globale de la thématique est évalué à 4,5/5 par les participants



NOUVEAUTE

ÉTAT DE L'ART SYSTÈMES MES, HISTORIANS ET INDUSTRIE 4.0

COMPÉTENCE PRINCIPALE VISÉE

Comprendre les objectifs et fonctions d'un Manufacturing Execution System et identifier pourquoi le MES est le cœur de l'usine digitale

OBJECTIFS PÉDAGOGIQUES

A l'issue du stage, le stagiaire sera capable :

- Connaître les éléments fonctionnels et matériels clés d'un Système Informatique (SI) de production
- Acquérir le vocabulaire d'aujourd'hui, en informatique industrielle
- Comprendre les objectifs et fonctions d'un Manufacturing Execution System (MES)
- Disposer d'un panorama des fonctions couvertes par le MES et leurs besoins en information
- Identifier les impacts de l'industrie 4.0 et pourquoi le MES est le cœur de l'usine digitale
- Intégrer les fonctionnalités attendues d'un Historian et en mesurer les intérêts

PUBLIC

Responsable de service / département, Ingénieur, Responsable projet, Technicien supérieur, Informaticien

PRÉREQUIS

- Aucun prérequis

CONTENU

I - Du SI au MES

- Présentation de l'environnement industriel
- Entreprise et organisation des processus
- Système d'Information (SI)
- Objectifs d'un SI industriel
- Différences d'avec un SI de gestion

II - Principes d'un SI industriel

- Cartographie fonctionnelle du SI
- Pyramide CIM (Computer Integrated Manufacturing)
- Cartographie applicative du SI

III - Présentation desc éléments d'un SI industriel

- ERP (Enterprise Resource Planning) et SCM (Supply Chain Management)
- APS (Advanced Planning & Scheduling), MRP (Material Resource Planning) et FCS (Finite Capacity Scheduling)
- WMS (Warehouse Management System) et LES (Logistics Execution System)
- LIMS (Laboratory Information Management System)
- MES (Manufacturing Execution System)
- SCADA (Supervisory Control And Data Acquisition) et SCC (Système de Contrôle Commande)
- Batch
- Data Historian
- GTC (Gestion Technique Centralisée)
- GED (Gestion Électronique de Documents) et BPM (Business Process Management)

SESSIONS

Saint-Genis-Laval : Du 10/05/23 au 11/05/23

Saint-Genis-Laval : Du 07/12/23 au 08/12/23

L'ouverture de la session est conditionnée par un nombre minimum de participants.

DURÉE

2 jours (14 heures)

FRAIS INDIVIDUELS

Coût de la formation : 1260 € H.T.

Déjeuners inclus

ÉQUIPE PÉDAGOGIQUE

Experts du domaine

PARTENAIRES




RENSEIGNEMENTS ET INSCRIPTION

Tel : +33(0) 4 72 43 83 93

Fax : +33 (0)4 72 44 34 24

mail : formation@insavalor.fr

Préinscription sur formation.insavalor.fr

 Accueil des personnes en situation de handicap nécessitant un besoin spécifique d'accompagnement : nous contacter à l'inscription

IV - Les fonctions du MES

- Le MES dans le SI
- Le modèle MESA (MES-Association)
- Les 5 axes d'influences (5M) et les fonctions du MES
- Exécution des opérations de production – Mesure de performance – Suivi de la traçabilité – Amélioration continue – ...

V - Intégration supervision MES ERP et ISA-95

- Coopération MES et Supervision
- Coopération MES et ERP
- Objectifs et apports de l'ISA-95

VI - Du MES à l'industrie 4.0

- Industrie 4.0
- Industrie 4.0 de quoi parle-t-on ?
- Enjeux et motivations
- Transformation du Système d'Information
- Technologies digitales appliquées à la Production

VII - Zoom sur les historiens

- Introduction aux historiens
- Définition et objectifs d'un historien
- Positionnement d'un historien dans une architecture d'informatique industrielle type
- Positionnement de la fonction d'historisation dans une application MES

VIII - Fonctionnalités d'un historien

- Fonctionnalités de base Connexion à une source de données – Sauvegarde des données – Restitution des données
- Fonctionnalités attendues Analyse de données - Présentation des données - Outils de développement et de personnalisation

IX - Points d'attention des historiens

- Interface avec les différents systèmes
- Compression des données sauvegardées
- Gestion de la sécurité

X - Exemples de solutions Historiens de données du site PI d'OSISOFT

- PI de OSISOFT : Présentation de la suite logicielle , Principaux outils d'exploitation des données DataLink – ProcessBook – Coresight
- IP.21 DE ASPENTECH : Présentation de la suite logicielle, Principaux outils d'exploitation des données ProcessData - ProcessExplorer
- Démonstrations

MÉTHODE PÉDAGOGIQUE

Formation de type "état de l'art " animée par un expert du domaine avec alternance de présentations techniques, d'illustrations et de temps d'échanges-débats avec les participants.

ÉVALUATION ET RÉSULTATS

Évaluation des acquis de la formation

Une évaluation des acquis est réalisée tout au long de la formation à l'aide de QCM, d'exercices pratiques ou de mises en situation.

Évaluation de la formation

Evaluation du ressenti des participants en fin de formation (Niveau 1 KIRKPATRICK)

Résultats de l'évaluation

Le niveau d'appréciation globale de la thématique est évalué à 4,5/5 par les participants

Actualisée le 23-11-2022



NOUVEAUTE

INDUSTRIE 4.0 : LES FONDEMENTS DE L'USINE DIGITALE

COMPÉTENCE PRINCIPALE VISÉE

Connaitre les prérequis à l'industrie 4.0 et identifier par quoi commencer ?

OBJECTIFS PÉDAGOGIQUES

A l'issue du stage, le stagiaire sera capable de :

- Connaître les enjeux de l'industrie 4.0
- Appréhender comment le système d'information se transforme pour supporter la digitalisation des processus
- Identifier les prérequis à l'industrie 4.0 et définir par quoi commencer

PUBLIC

Directeur, Décideur

Responsable de service / département, Ingénieur, Responsable projet, et toute personne souhaitant avoir une vue d'ensemble de l'industrie 4.0 pour se projeter à terme.

PRÉREQUIS

- Connaissance de son environnement industriel

CONTENU

Introduction

- Pourquoi l'industrie 4.0
- L'industrie au cœur de la transformation numérique
- Prépondérance de la donnée comme source de valeur

Enjeux et motivations

- Quels sont les enjeux de la transformation numérique dans l'industrie
- Une priorisation des enjeux différente selon les secteurs industriels
- Industrie 4.0 : capacité à voir autrement les différents métiers

Introduction

- Pourquoi l'industrie 4.0
- L'industrie au cœur de la transformation numérique
- Prépondérance de la donnée comme source de valeur

Enjeux et motivations

- Quels sont les enjeux de la transformation numérique dans l'industrie
- Une priorisation des enjeux différente selon les secteurs industriels
- Industrie 4.0: capacité à voir autrement les différents métiers

Impacts sur le Système d'Information

- Les axes de la continuité numérique
- Transformation du modèle SI industriel : de la pyramide CIM 3.0 à l'industrie 4.0
- Impact sur tous les SI métiers : Laboratoire 4.0 ; Innovation 4.0 ; Manufacturing 4.0 / Process Control 4.0
- Conséquence de la Priorisation des enjeux sur le SI

SESSIONS

Saint-Genis-Laval : Du 01/06/23 au 01/06/23

Saint-Genis-Laval : Du 17/10/23 au 17/10/23

L'ouverture de la session est conditionnée par un nombre minimum de participants.

DURÉE

1 jour (7 heures)

FRAIS INDIVIDUELS

Coût de la formation : 665 € H.T.

Déjeuners inclus

ÉQUIPE PÉDAGOGIQUE

Experts du domaine

PARTENAIRES




RENSEIGNEMENTS ET INSCRIPTION

Tel : +33(0) 4 72 43 83 93

Fax : +33 (0)4 72 44 34 24

mail : formation@insavalor.fr

Préinscription sur formation.insavalor.fr

 Accueil des personnes en situation de handicap nécessitant un besoin spécifique d'accompagnement : nous contacter à l'inscription

Technologies supports de l'industrie 4.0

- Les principales technologies support de l'industrie 4.0
- Les technologies facilitant l'accès aux informations des processus industriels
- Exemples d'utilisation possible des technologies sur différents process

Démarche Industrie 4.0: "par quoi commencer ?"

- Positionnement des industriels dans la trajectoire Industrie 4.0
- Méthodologie pour avancer sur le parcours Industrie 4.0
- Analyse opportunité
- Cadrage
- Urbanisation
- Conduite du changement

MÉTHODE PÉDAGOGIQUE

Journée Expertise de type formation "état de l'art pour Décideurs & méthodologie projet", animée par un Expert Senior du domaine.

ÉVALUATION ET RÉSULTATS

Évaluation des acquis de la formation

Evaluation des acquis des apprenants réalisée en fin de formation

Évaluation de la formation

Evaluation du ressenti des participants en fin de formation (Niveau 1 KIRKPATRICK)

Résultats de l'évaluation

Le niveau d'appréciation globale de la thématique est évalué à 4,5/5 par les participants



NOUVEAUTE

DATA HISTORIAN ET BIG DATA : FONCTIONS, ÉVOLUTIONS, TENDANCES

COMPÉTENCE PRINCIPALE VISÉE

Positionner l'Historian dans le SI industriel, mesurer son rôle au niveau applicatif et métiers et appréhender la complémentarité Historian/Big data

OBJECTIFS PÉDAGOGIQUES

A l'issue du stage, le stagiaire sera capable de :

- Positionner l'Historian dans le SI industriel
- Connaître les fonctions et la constitution de l'Historian
- Déterminer en quoi l'Historian joue un rôle central au niveau applicatif et métier
- Identifier l'apport du big data et de ses fonctions
- Mesurer l'impact du big data sur l'architecture du SI industriel

PUBLIC

Comité de direction, Comité de pilotage, Directeur, Décideur
Responsable de service / département, Ingénieur, Responsable projet

PRÉREQUIS

- Aucun prérequis

CONTENU

La fonction Historian au sein du MES

- Architecture du SI industriel et position du MES
- Les fonctions du MES, leurs interactions
- Le MES, son intégration dans le SI

Historian : fonctions et constitution

- Collecte des données
- Historisation et compression des données
- Fonctions de calcul
- Visualisation, exploitation

Historien : un rôle majeur pour les applications industrielles

- Suivi de performance
- Bilan et comptabilité matière
- Aide à l'opération
- Suivi d'exploitation
- Suivi Qualité
- Aide à la maintenance

Historien et technique de l'architecture

- Architecture multi-niveaux
- Disponibilité et redondance

La mise en œuvre du Data Historian

- Configuration de la base de données

SESSIONS

Saint-Genis-Laval : Du 05/07/23 au 05/07/23

L'ouverture de la session est conditionnée par un nombre minimum de participants.

DURÉE

1 jour (7 heures)

FRAIS INDIVIDUELS

Coût de la formation : 665 € H.T.

Déjeuners inclus

ÉQUIPE PÉDAGOGIQUE

Experts du domaine

PARTENAIRES




RENSEIGNEMENTS ET INSCRIPTION

Tel : +33(0) 4 72 43 83 93

Fax : +33 (0)4 72 44 34 24

mail : formation@insavalor.fr

Préinscription sur formation.insavalor.fr

 Accueil des personnes en situation de handicap nécessitant un besoin spécifique d'accompagnement : nous contacter à l'inscription

- Les interfaces avec les automatismes

Big Data : la nouvelle donne

- Origine et constitution des outils de big data
- Domaines d'application
- Fonctions assurées
- Technique architecturale

Historien et big data : amis ou ennemis ?

- Position relative Historien / Big data
- Exemples d'architecture
- Évolutions, tendances

MÉTHODE PÉDAGOGIQUE

Journée Expertise de type formation "État de l'art pour Décideurs & méthodologie projet", animée par un Expert Senior du domaine.

ÉVALUATION ET RÉSULTATS

Évaluation des acquis de la formation

Évaluation des acquis des apprenants réalisée en fin de formation

Évaluation de la formation

Évaluation du ressenti des participants en fin de formation (Niveau 1 KIRKPATRICK)

Résultats de l'évaluation

Le niveau d'appréciation globale de la thématique est évalué à 4.5/5 par les participants



NOUVEAUTE

INTRODUCTION AUX OUTILS D'HISTORISATION DES DONNÉES DE PRODUCTION (HISTORIAN)

COMPÉTENCE PRINCIPALE VISÉE

Établir des critères de choix et évaluer un Data-Historian par rapport à ses besoins

OBJECTIFS PÉDAGOGIQUES

À l'issue du stage, le stagiaire sera capable de :

- Dialoguer avec des spécialistes (éditeurs, DSI, intégrateurs, ...)
- Établir des critères de choix
- Évaluer un Data-Historian par rapport à ses besoins
- Connaître les fonctionnalités attendues d'un Data-Historian
- Identifier les solutions du marché

PUBLIC

Responsable de service / département, Ingénieur, Responsable projet, Technicien supérieur, Informaticien, ...

PRÉREQUIS

- Avoir des connaissances de base en informatique industrielle

CONTENU

Introduction

- Définition et objectifs d'un Data-Historian
- Positionnement d'un Data-Historian dans une architecture d'informatique industrielle type
- Positionnement de la fonction d'historisation dans une application MES

Fonctionnalités d'un Data-Historian

- Fonctionnalités de base : Connexion aux systèmes de contrôle de procédés, Sauvegarde des données de production, Restitution des données de production
- Fonctionnalités attendues : Analyse de données : statistiques, calculs, ..., Représentation des données : Tableau de bord, Synoptiques, ... Outils de développement et de personnalisation

Points d'attention sur les Data-Historians

- Interface avec les différents systèmes
- Compression des données sauvegardées
- Gestion des privilèges
- Intégration des normes informatiques : Pour le développement, Pour la diffusion des données sur le réseau usine et sur l'intranet
- Sécurité informatique

Solution du marché

- Classification des solutions
- Tendances
- Démonstration de solutions proposées par les éditeurs : OSI, ASPEN, WONDEWARE, ... (Selon intérêt des participants)
- Exemples de réalisations concrètes

SESSIONS

Saint-Genis-Laval : Du 27/03/23 à 14h au 28/03/23

Saint-Genis-Laval : Du 09/10/23 à 14h au 10/10/23

L'ouverture de la session est conditionnée par un nombre minimum de participants.

DURÉE

1,5 jour (10 heures)

FRAIS INDIVIDUELS

Coût de la formation : 995 € H.T.

Déjeuners inclus

ÉQUIPE PÉDAGOGIQUE

Experts du domaine

PARTENAIRES




RENSEIGNEMENTS ET INSCRIPTION

Tel : +33(0) 4 72 43 83 93

Fax : +33 (0)4 72 44 34 24

mail : formation@insavalor.fr

Préinscription sur formation.insavalor.fr

 Accueil des personnes en situation de handicap nécessitant un besoin spécifique d'accompagnement : nous contacter à l'inscription

MÉTHODE PÉDAGOGIQUE

Présentation des concepts et solutions du marché, illustrée de nombreux exemples issus de l'expérience de l'Expert intervenant et de solutions de Data-Historian

ÉVALUATION ET RÉSULTATS

Évaluation des acquis de la formation

Évaluation des acquis des apprenants réalisée en fin de formation

Évaluation de la formation

Évaluation du ressenti des participants en fin de formation (Niveau 1 KIRKPATRICK)

Résultats de l'évaluation

Le niveau d'appréciation globale de la thématique est évalué à 4.5/5 par les participants

Actualisée le 23-11-2022



NOUVEAUTE

COMMUNICATION ENTRE ÉQUIPEMENTS - NORME D'INTEROPÉRABILITÉ OPC UA : VERS L'INDUSTRIE DU FUTUR

COMPÉTENCE PRINCIPALE VISÉE

Savoir configurer et mettre en œuvre le standard OPC-UA/OPC-UA dans diverses architectures (Cloud, DMZ, OPC-DA ...)

OBJECTIFS PÉDAGOGIQUES

A l'issue du stage, le stagiaire sera capable de :

- Concevoir une architecture de communication standard entre systèmes d'automatismes, supervision, MES
- Faire évoluer une architecture OPC DA vers OPC UA
- Manipuler une architecture client/serveur basées sur OPC UA
- Utiliser les fonctionnalités de base de OPC UA
- Configurer des serveurs et des clients OPC UA avec accès local et distant
- Connaître les avantages et les inconvénients des architectures client/serveur basées sur OPC UA

PUBLIC

Ingénieur, Responsable projet

PRÉREQUIS

- Connaissance de l'environnement Windows et des bases de programmation
- Avoir quelques notions sur la norme OPC

CONTENU

Introduction à OPC

- Présentation fondation OPC
- Définitions
- Objectifs de OPC-Foundation

Notions

- Architecture client/serveur
- OPC dans le modèle OSI
- Web services
- Cryptographie
- Certificats électroniques

Présentation de OPC UA

*OPC UA : Unified Architecture ; toutes plates-formes et orienté Web Services / vers une infrastructure cloud

- Concepts
- OPC UA Binary et OPC UA Web-Services
- Sécurité
- Espace d'adressage
- Services
- Modèle
- Mapping

Apports OPC UA versus OPC DA

SESSIONS

Saint-Genis-Laval : Du 23/05/23 au 24/05/23

Saint-Genis-Laval : Du 08/11/23 au 09/11/23

L'ouverture de la session est conditionnée par un nombre minimum de participants.

DURÉE

2 jours (14 heures)

FRAIS INDIVIDUELS

Coût de la formation : 1300 € H.T.

Déjeuners inclus

ÉQUIPE PÉDAGOGIQUE

Experts du domaine

PARTENAIRES



RENSEIGNEMENTS ET INSCRIPTION

Tel : +33(0) 4 72 43 83 93

Fax : +33 (0)4 72 44 34 24

mail : formation@insavalor.fr

Préinscription sur formation.insavalor.fr



Accueil des personnes en situation de handicap nécessitant un besoin spécifique d'accompagnement : nous contacter à l'inscription

- Portabilité
- Unification
- Indépendance de la plateforme
- Évolutivité
- Sécurité
- Fiabilité
- Modélisation de données complexes
- Intégration verticale

Architectures

Stratégie de mise en oeuvre de OPC UA

Travaux pratiques sur OPC

- Prise en main de différents clients et serveurs OPC du marché : KEPWARE, UNIFIED AUTOMATION
- Mise en oeuvre simple, d'une architecture mixte : Client/Serveur OPC UA et OPC DA
- Paramétrage de la sécurité

Conclusion sur OPC UA

MÉTHODE PÉDAGOGIQUE

Les principes théoriques sont présentés en cours et mis en pratique immédiatement sur nos matériels.

ÉVALUATION ET RÉSULTATS

Évaluation des acquis de la formation

Une évaluation des acquis est réalisée tout au long de la formation à l'aide de QCM, d'exercices pratiques ou de mises en situation.

Évaluation de la formation

Evaluation du ressenti des participants en fin de formation (Niveau 1 KIRKPATRICK)

Résultats de l'évaluation

Le niveau d'appréciation globale de la thématique est évalué à 4.5/5 par les participants

